

0591x0592 5L 1-0/1 0001 MTK Ж/Е/У

Общие положения по оборудованию зданий лифтами модели KLW. производства CANNY ELEVATOR CO., LTD.

1. Лифты модели KLW соответствуют требованиям Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 011/2011 "Безопасность лифтов" и ГОСТ Р 53780-2010.
2. В комплект поставки лифта не входят грузоподъемные средства для монтажа и ремонта лифта.
3. Строительная часть лифта должна выдерживать нагрузки, возникающие при работе лифтового оборудования, указанные в таблице 4.

4. Строительная часть лифта должна удовлетворять условиям эксплуатации лифта. Проектирование систем вентиляции и отопления должно вестись с учетом температурного режима и тепловыделения от лифтового оборудования, указанных в таблице 1.

5. Условные обозначения, принятые на чертежах:

ОН - высота последнего этажа; ОР - ширина проема двери шахты в свету;

ТН - высота подъема; ОРН - высота проема двери шахты в свету;

РД - глубина прямка; АН1 - привязки оси кабины к правой стене шахты;

АН - ширина шахты; АН2 - привязки оси кабины к левой стене шахты;

ДН - глубина шахты.

6. В таблице 2 указаны минимально и максимально допустимые параметры шахты для лифта данной модели.

6.1 Размеры шахты являются минимальными технически допустимыми размерами шахты в свету (пробеске), необходимыми для размещения лифтового оборудования.

7. При расстоянии между уровнями смежных остановок более 11 м должны быть установлены аварийные двери (ГОСТ Р 53780-2010 п.5.2.6).

8. Величины отклонений размеров шахты лифта указаны в ГОСТ 22845-85. Допуск на отклонение от вертикали передней стены шахты должен быть не более 15 мм по всей высоте шахты.

9. При проектировании шахт из бетона без закладных деталей под установку оборудования при помощи распорных дюбелей необходимо выполнить следующие требования:

- Толщина бетонных стен должна быть не менее 140 мм;
- класс бетона должен быть не ниже В25.

Из тюбинга:

- Толщина бетонных стен должна быть не менее 100 мм;
- Бетонная плита основания шахты должна быть выполнена из бетона марки В25 и толщиной не менее 150 мм.

10. Ограждение шахты должно быть выполнено в соответствии с ГОСТ Р 53780-2010.

11. Монтажные настилы выполнить согласно техническим требованиям см. лист 5.

Таблица 1. Технические характеристики.

Грузоподъемность, кг (число пассажиров)	1000 (13)			
Скорость, м/с	1,0	1,6	1,75	
Максимальная высота подъема, мм	50000	60000	80000	
Высота подъема, мм	см. таб. 2			
Количество остановок/дверей/этажей	см. таб. 2			
Тип кабины	Непроходная			
Расположение противовеса	Справа			
Лобовики на противовесе	Нет			
Размеры дверей (ШxГ), мм	1200x2000			
Тип открывания дверей	Баковое			
Огнестойкость дверей, мин.	EI60; WITTUR			
Размеры кабины (ШxГxВ), мм	2100x1100x2200			
Перила на крыше кабины	Есть			
Размеры шахты (ШxГ), мм	2650x1650			
Высота последнего этажа, мм	3700	3800	3850	
Глубина прямка, мм	1200	1300	1350	
Материал шахты	Бетон/тюбинг			
Силовая цепь	Род тока	Переменный 3-х фазный, 16Гц с глухозаземленной нейтралью		
	Напряжение, В	380±10%		
	Тип привода лифта	С частотным регулированием		
	Мощность, кВт	6,9	11	12
	Номинальный ток, А	17,2	26,3	28,2
Тепловыделение от лифтового оборудования, ккал/час	5310 max	8465 max	9234 max	
Цель освещения шахты/мощность, Вт	1 фаза, 50 Гц, 220 В/Мощность=(кол.дверей+2)×75			
Рабочая температура, С°	+5° - +40° С			
Относительная влажность при 25°С	Не более 90%			

Таблица 2. Технические ограничения для данной модели лифта.

Параметр	Обозначение	Минимальное значение	Максимальное значение		
Высота подъема	ТН	2700	50000	60000	80000
Количество остановок	n	2	18	22	29

				ПЭЛК. KLW 1000 V1,0-1,75 2650x1650			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лифт	Масса	Масштаб
Разраб.							1:40
Пров.					Лист 1	Листов 5	
Т.контр.					ГК "ПЭЛК"		
И.контр.							
Утв.							

Копировал

Формат А3

Внимание: ГК "ПЭЛК" оставляет за собой право до получения согласования между сторонами изменить любую часть данной документации без предварительного уведомления.

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

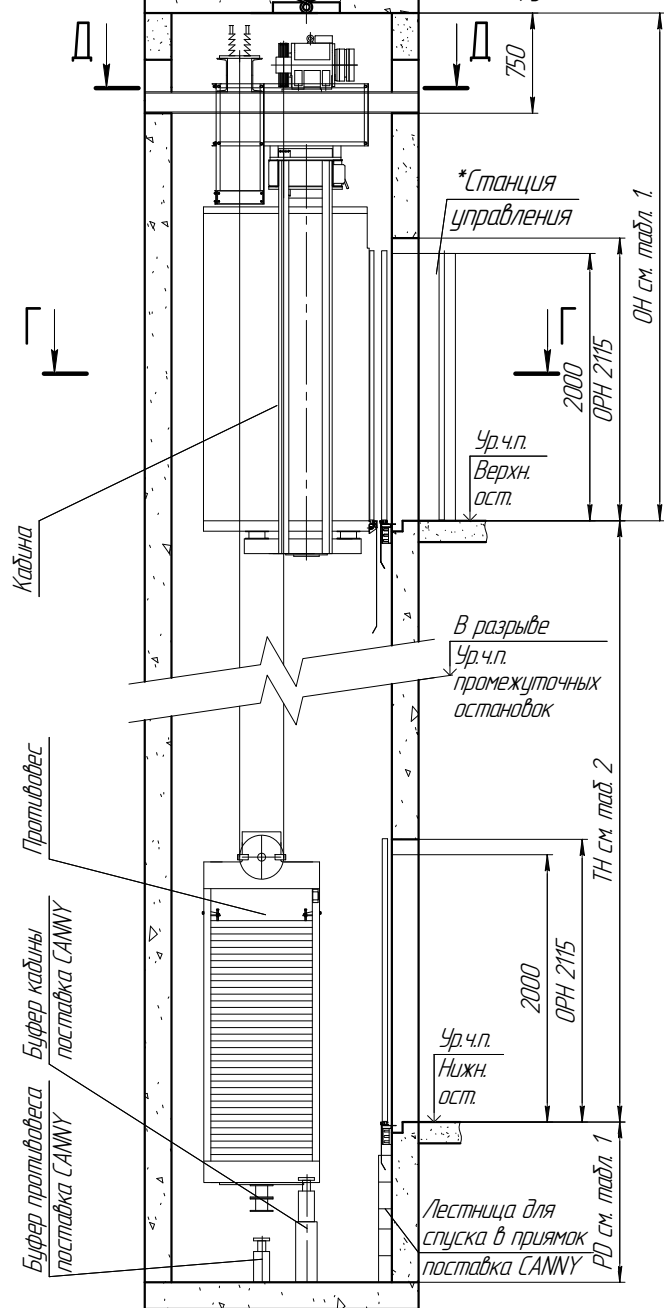
Инд. № аудита

Взам. инв. №

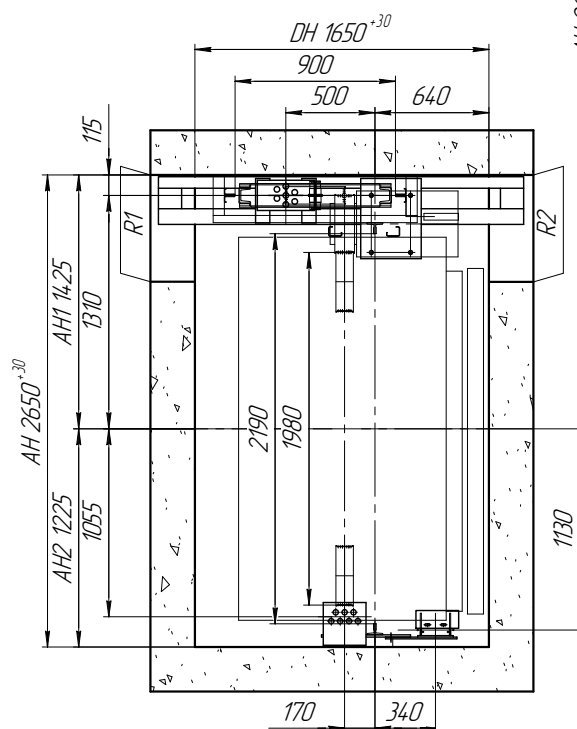
Подп. и дата

Инд. № подл.

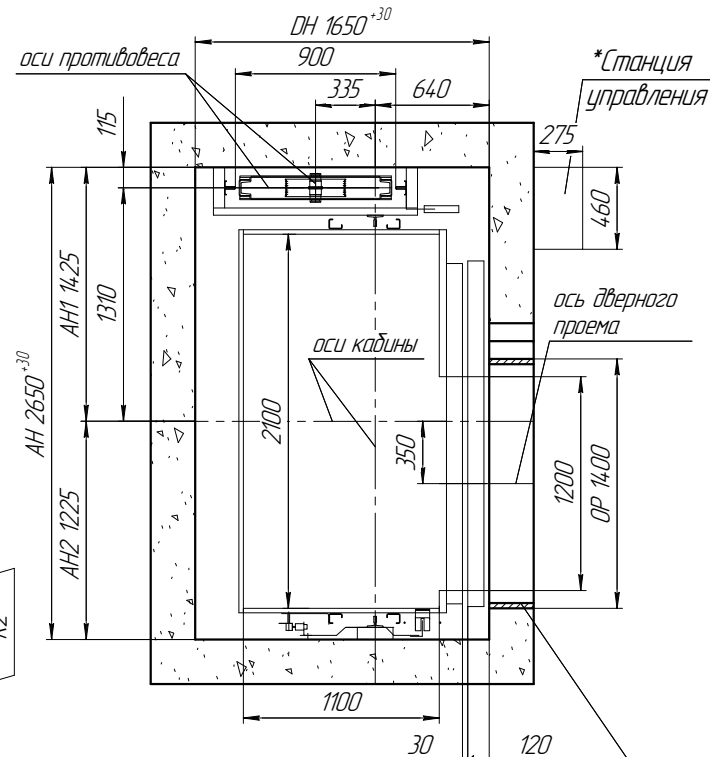
Вертикальный разрез шахты Монтажные петли для подвески грузоподъемного механизма



Д-Д(1:30)



Г-Г(1:30)



Строительное примыкание. Обеспечивается заказчиком после монтажа дверей шахты.

Таблица 3. Размеры шахты

Параметр	min	max
АН	2650	2900
ДН	1650	1950
АН1	1425	1500
АН2	1225	1400

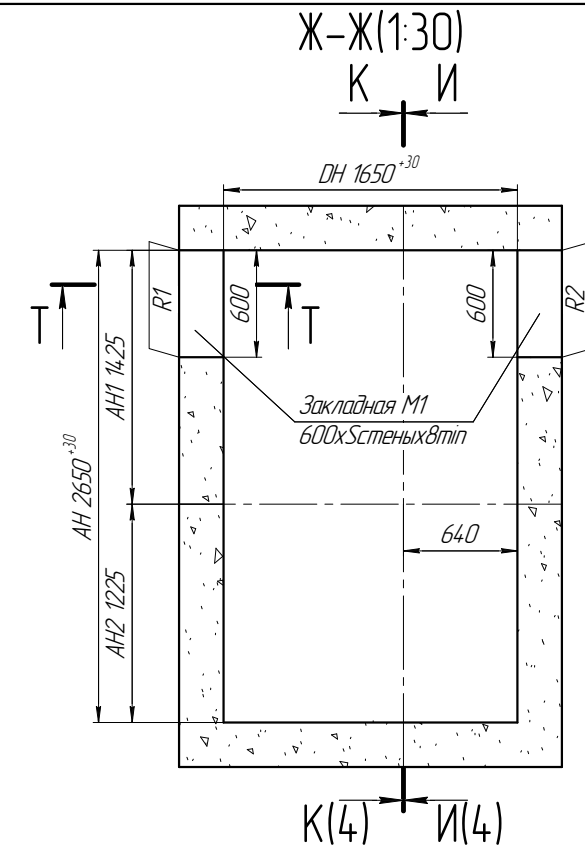
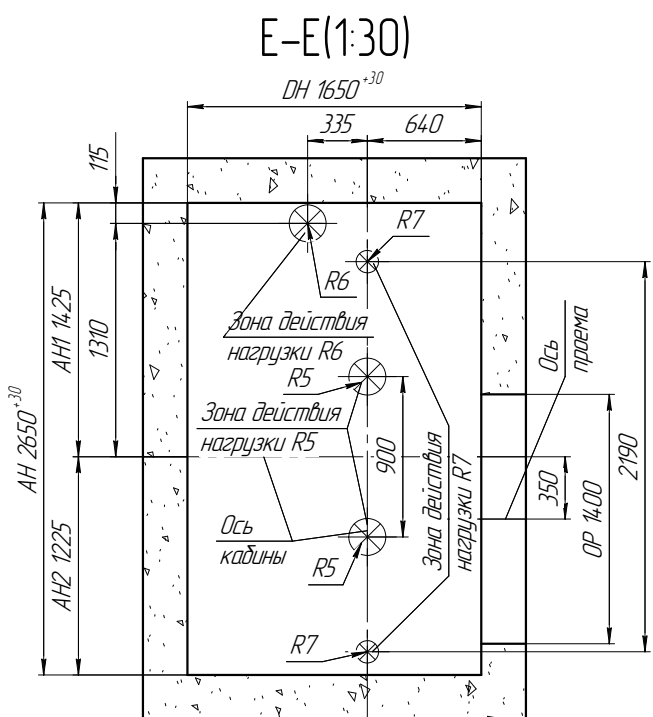
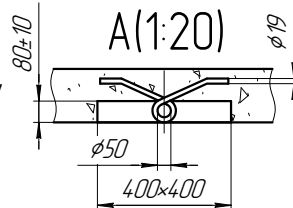
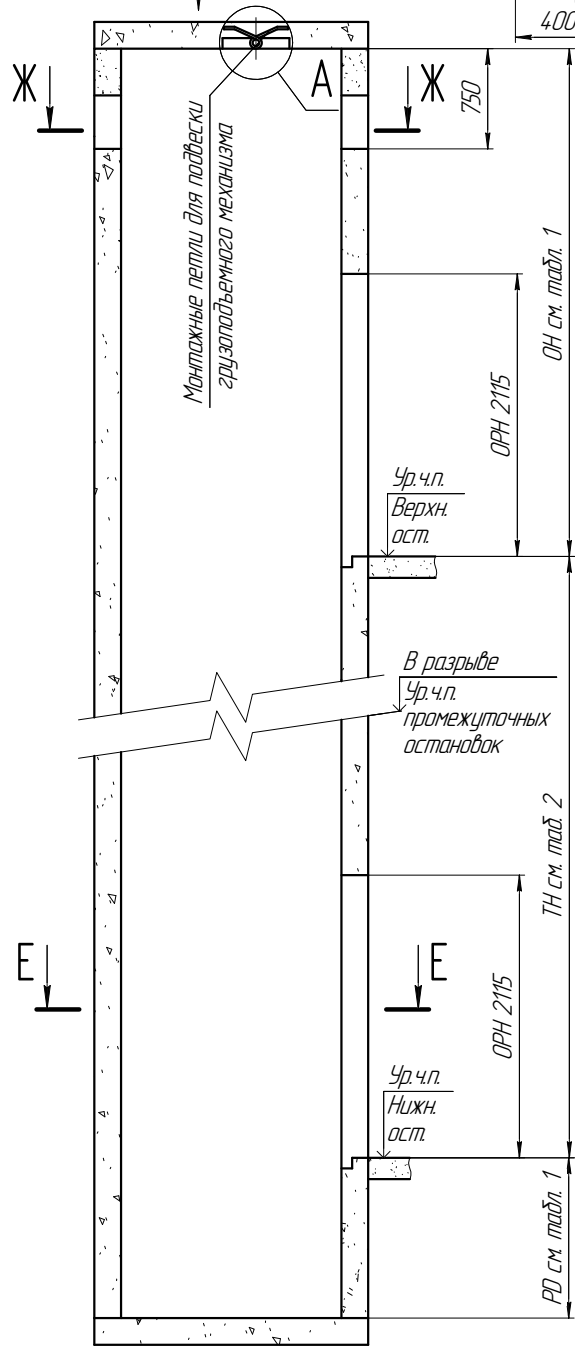
- *Установку станции управления в другом месте согласовать с ГК "ПЭЛК", на стадии проектирования.
- Оборудование лифтов, поставляемое Заводом изготовителем, показано на чертеже тонкими линиями.

Инв. № подл.	Взам инв. №	Инв. № дудл.	Подп. и дата

Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПЭЛК. КЛW 1000 V1,0-1,75 2650×1650	Лист
					2

ПЭЛК KLW 1000 V1,0-1,75 2650x1650

Вертикальный разрез шахты



Т-Т(1:10)
Только для тюбинга
2 Места

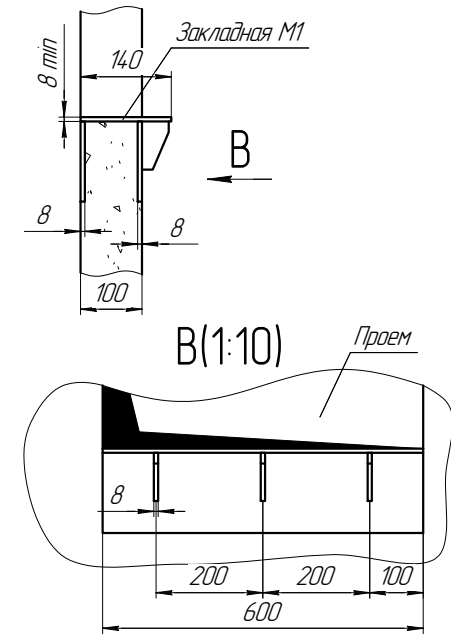


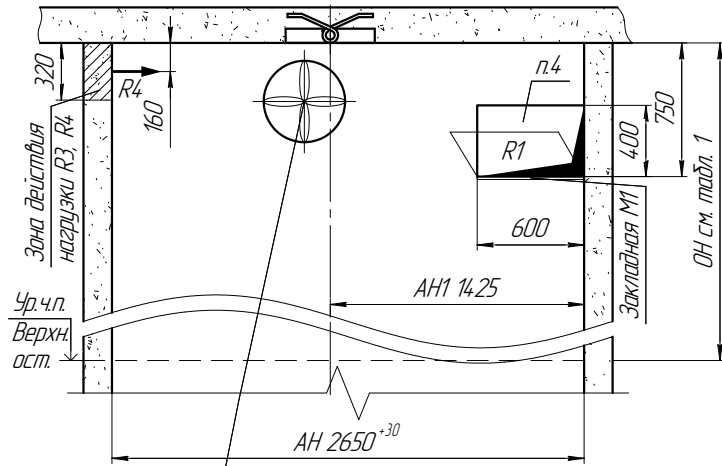
Таблица 4. Нагрузки на строительную часть от лифтового оборудования.

Обозначение нагрузки	Величина нагрузки, Н	Место приложения сил	Примечание	
R1	18385	На стены шахты от оборудования	Постоянные нагрузки	
R2	16243			
R1*	R1 × K			Аварийные кратковременные нагрузки. По китайским стандартам K=2,6
R2*	R2 × K			
R3	10000	На стены шахты от оборудования	Постоянные нагрузки	
R4	10000			
R5	95000	На пол прямка от буфера кабины	Аварийные кратковременные нагрузки	
R6	75000	На пол прямка от буфера противовеса	Аварийные кратковременные нагрузки при посадке кабины на лобтели	
R7	V=1	32128		На пол прямка
	V=1,6	33432		
	V=1,75	36039		
R8	21920	На плиту перекрытия шахты	Монтажные работы (нагрузки R8, R9, R10 не действуют одновременно)	
R9	10650			
R10	3000			

Нагрузки R действуют вертикально

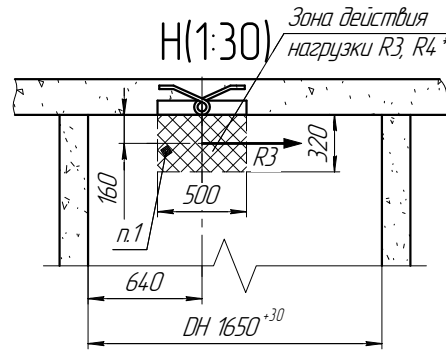
Инд. № подл. / Взам инд. № / Подл. и дата / Инд. № подл. / Подл. и дата

И-И(1:30) ○(3)



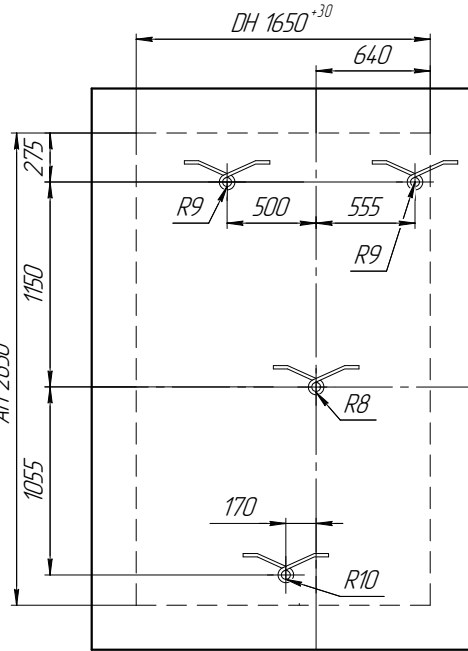
Вентиляция EN81-1, п. 5.2.3

Шахта должна быть хорошо вентилируемой и не иметь выхода вентиляции из других помещений. Если нет ограничений по принятым стандартам, рекомендуется выполнить вентиляционное отверстие в верхней части шахты минимальной площадью 1% от поперечного сечения шахты.

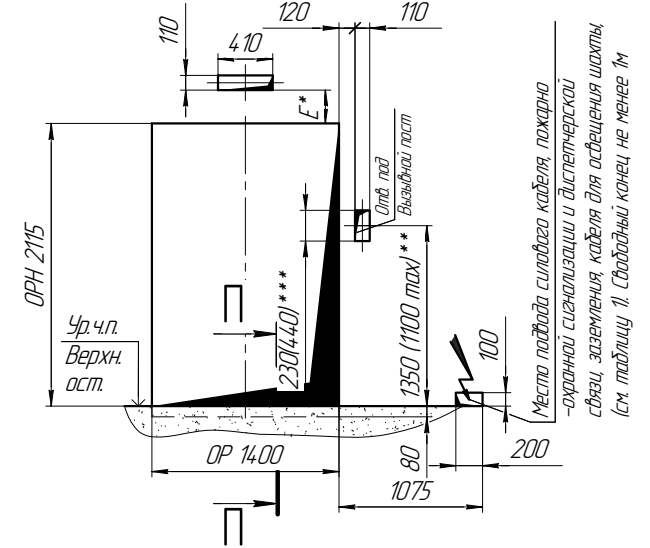


Б(1:30)(3)

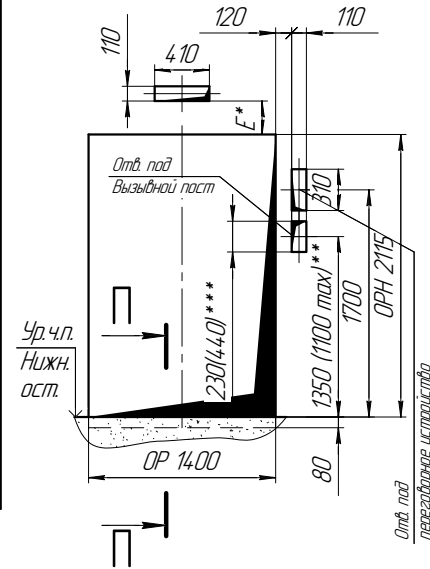
Схема расположения монтажных петель в плите перекрытия шахты



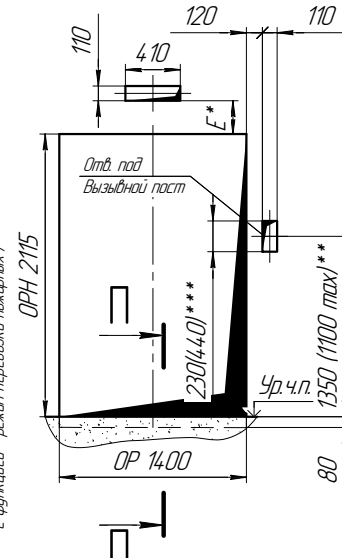
Вид на дверной проём с эшажной площадки верхн. ост.



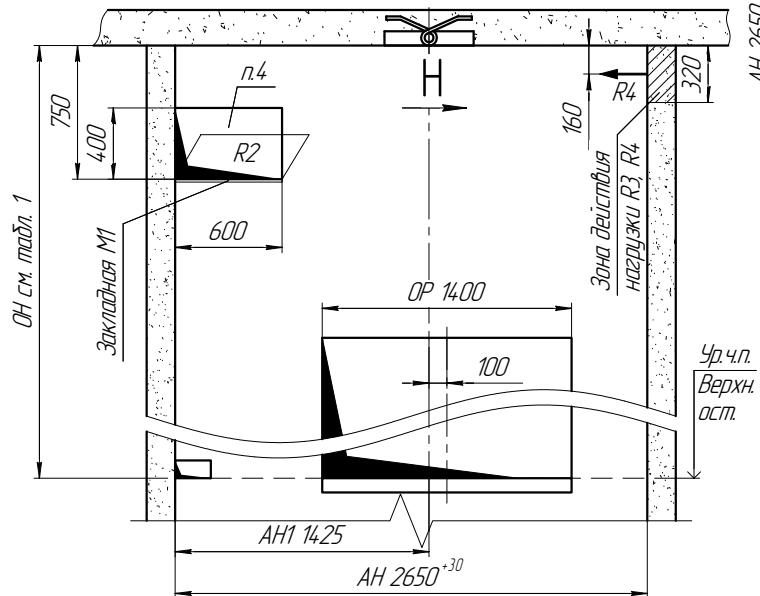
Вид на дверной проём с эшажной площадки основной ост.



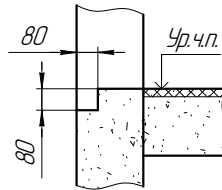
Вид на дверной проём с эшажных площадок остальных ост.



К-К(1:30) ○(3)



П-П(1:20)



1. Для тьюбинга в зоне действия нагрузки R3, R4 устанавливается закладная деталь 420x200x8мм.
2. *Размер определяется проектом.
3. **Для перевозки маломобильных групп населения 1100 max.
4. Заделать после монтажа.
5. *** Для отверстия под пост вызова с дисплеем. Для постов вызова с дисплеем отверстие 410x110 не выполняется.

Инд. № подл.	Взам инд. №	Инд. № аудл.	Подп. и дата

Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПЭЛК. КЛW 1000 V1,0-1,75 2650x1650	Лист
					4

