

## Общие положения по оборудованию зданий лифтами модели KLW производства CANNY ELEVATOR CO., LTD.

- Лифты модели KLW соответствуют требованиям Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 011/2011 и ГОСТ Р 53780-2010.
- В комплект поставки лифта не входят грузоподъемные средства для монтажа и ремонта лифта.
- Строительная часть лифта должна выдерживать нагрузки, возникающие при работе лифтового оборудования, указанные в таблице 5.
- Строительная часть лифта должна удовлетворять условиям эксплуатации лифта. Проектирование систем вентиляции и отопления должно вестись с учетом температурного режима и тепловыделения от лифтового оборудования, указанным в таблице 1.
- Условные обозначения, принятые на чертежах:  
 ОН- высота последнего этажа; ОР – ширина проема двери шахты в свету;  
 ТН- высота подъема; ОРН – высота проема двери шахты в свету;  
 РД- глубина приямка;  
 АН – ширина шахты; АН2 – привязки оси кабины к левой стене шахты;  
 ДН – глубина шахты; АН1 – привязки оси кабины к правой стене шахты.
- В таблице 2 указаны минимально и максимально допустимые параметры шахты для лифта данной модели.
  - Размеры шахты являются минимальными технически допустимыми размерами шахты в свету (пробеске), необходимыми для размещения лифтового оборудования.
  - При расстоянии между уровнями смежных остановок более 11 м должны быть установлены аварийные двери (п.5.2.6 ГОСТ Р 5378-2010).
  - Величины отклонений размеров шахты лифта указаны в ГОСТ 22845-85. Допуск на отклонение от вертикали передней стены шахты должен быть не более 15 мм по всей высоте шахты.
  - При проектировании шахт из бетона без закладных деталей под установку оборудования при помощи распорных дюбелей необходимо выполнить следующие требования:
    - Толщина бетонных стен должна быть не менее 160 мм;
    - класс бетона должен быть не ниже В25.
  - Ограждения шахты должно быть выполнено в соответствии с ГОСТ Р 53780-2010.
  - Монтажные настилы выполнить согласно техническим требованиям см. лист 8.

Таблица 1. Технические характеристики.

Грузоподъемность, кг (число пассажиров)	800 (10)			
Скорость, м/с	1,0	1,6	1,75	
Максимальная высота подъема, мм	50000	60000	80000	
Количество остановок/дверей/этажей	Смотри таблицу №2			
Тип кабины	Непроездная			
Расположение противовеса	Справа			
Ловители на противовесе	Нет			
Размеры дверей (ШxГ), мм	1000x2000			
Тип открывания дверей	Баковое			
Огнестойкость дверей, мин.	Без ОС/Е30/Е30/Е160			
Размеры кабины (ШxГxВ), мм	1300x1400x2200(2300*)			
Перила на крыше кабины	Есть			
Размеры шахты (ШxГ), мм	2150x1950			
Высота последнего этажа, мм	Смотри таблицу №3			
Глубина приямка, мм	1200	1300	1350	
Материал шахты	Бетон			
Силовая цепь	Род тока	Переменный 3-х фазный, 50 Гц с глухозаземленной нейтралью		
	Напряжение, В	380±10%		
	Тип привода лифта	С частотным регулированием		
	Мощность, кВт	5,5	8,8	9,6
	Номинальный ток, А	12,8	20,8	21,8
Тепловыделение от лифтового оборудования, ккал/час	4232	6772	7387	
Цель освещения шахты/мощность, Вт	1 фаза, 50 Гц, 220 В/Мощность=(кол.дверей+2)*75			
Рабочая температура, С°	+5° – +40° С			
Относительная влажность при 20°С	Не более 80%			

Таблица 2. Технические ограничения для данной модели лифта.

Параметр	Обозначение	Минимальное значение	Максимальное значение		
Высота подъема	ТН	2700	50000	60000	80000
Количество остановок	п	2	18	22	29

Таблица 3. Зависимость верхнего этажа (ОН) от высоты подъема (ТН) и скорости (v).

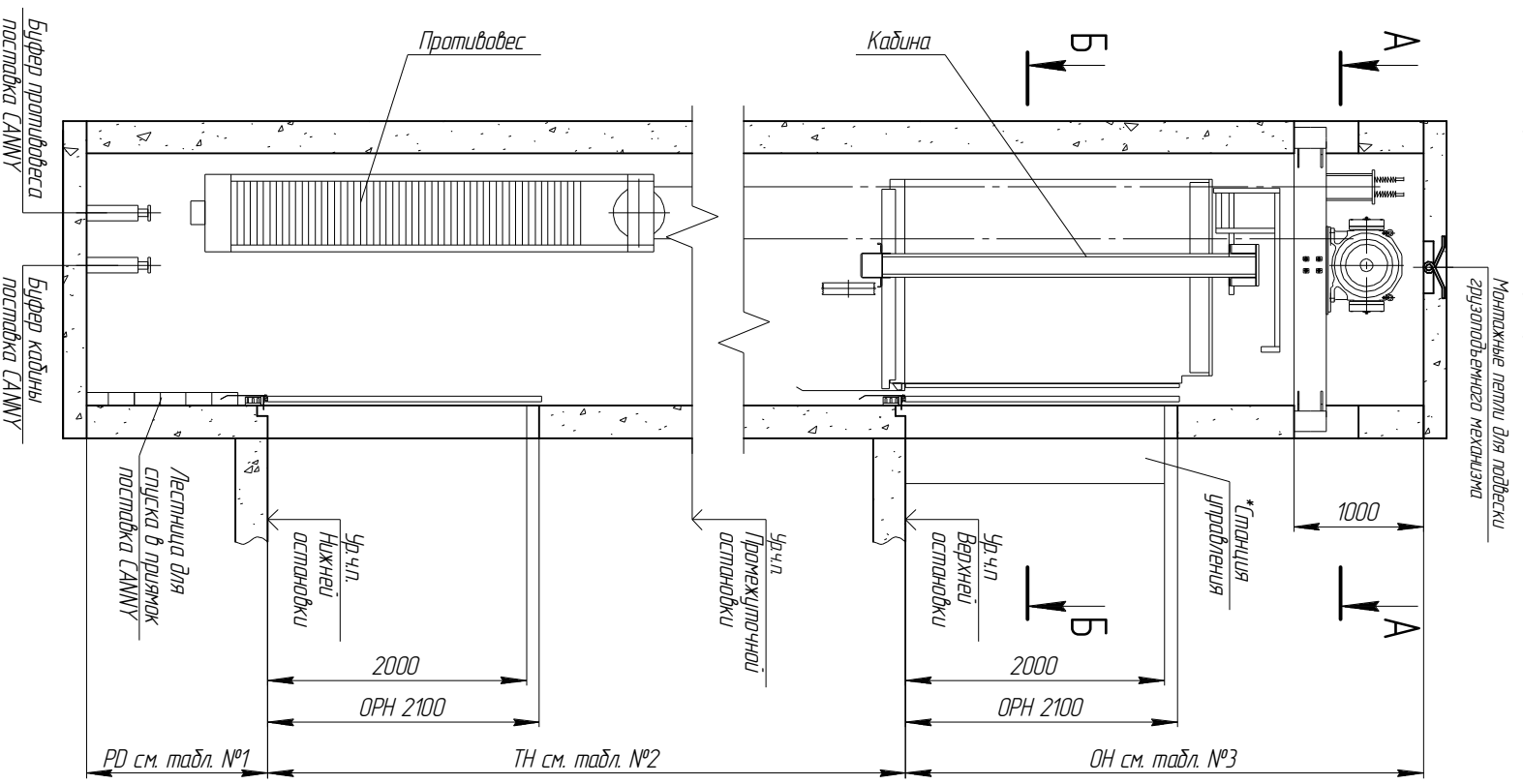
Параметр	Обозначение	1,0			1,6		1,75	
Скорость	v, м/с							
Высота подъема	ТН, мм	30000	50000	30000	60000	30000	80000	
Высота верхнего этажа	ОН, мм	3600 (3700***)	3750	3750 (3850***)	3850	3800 (3900***)	3850 (3900***)	

- \*Высота кабины при наличии декоративного полочка.
- \*\* Высота верхнего этажа при наличии декоративного потолка.

Внимание: ГК "ПЭЛК" оставляет за собой право до получения согласования между сторонами изменить любую часть данной документации без предварительного уведомления.

					<b>ПЭЛК. KLW 800 V1,0-1,75 2150x1950</b>			
Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата		Лифт грузопассажирский задание на проектирование строительной части	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Шилов							1:40
Проб.						Лист 1	Листов 8	
Т.контр.					<b>ГК "ПЭЛК"</b>			
Н.контр.								
Утв.								

Вертикальный разрез шахты



- 1.\* Установки стянццц управління в будзем месце согласавать с ГК "ПЭЛК", на стаядццц праяекціраваня.
2. Обарудванячя ліфта, паставляемяе Заводом узгатавітлем, паказана на чэрцеже таякцццц ліфцяма.

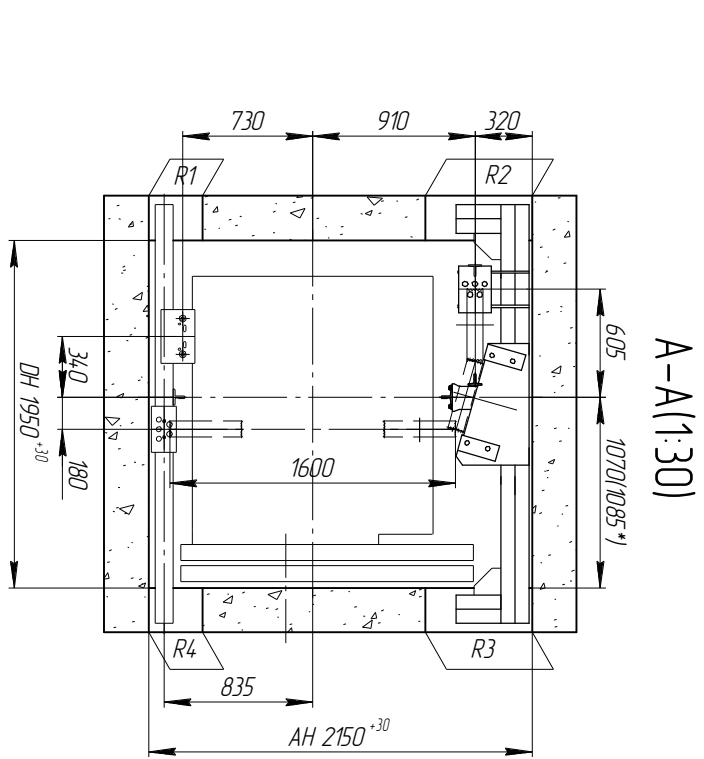
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дудл.	Подп. и дата

Изм./Лист	№ док.м.	Подп.	Дата	ПЭЛК. КЛW 800 V10-1,75 2150x1950	Лист
					2

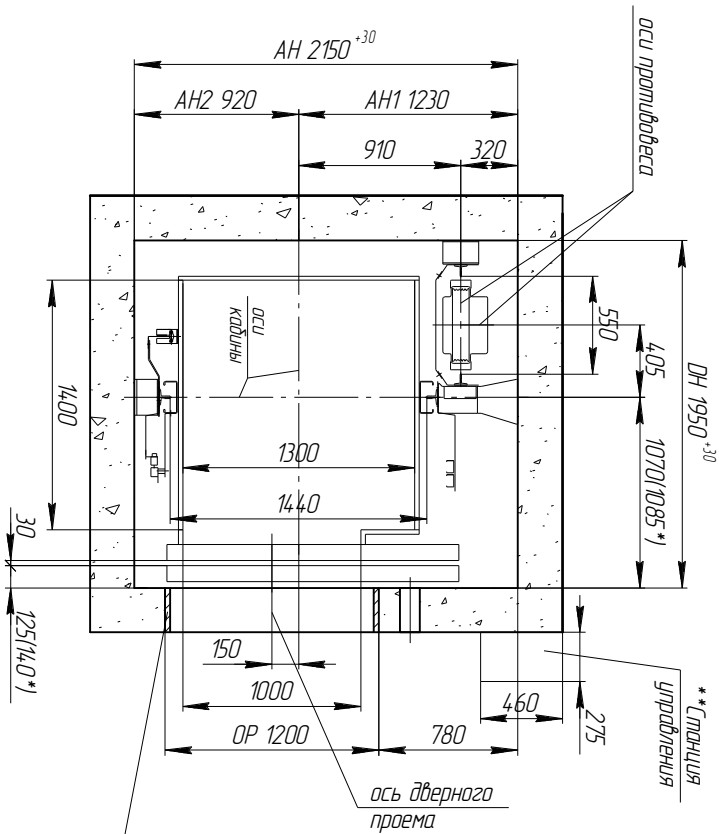
ПЭЛК. КЛW 800 V10-1,75 2150x1950

Копіравал Формат А3

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дудл.	Подп. и дата



Б-Б(1:30)



Строительное примыкание. Обеспечивается заказчиком после монтажа дверей шахты.

Таблица 4. Размеры шахты

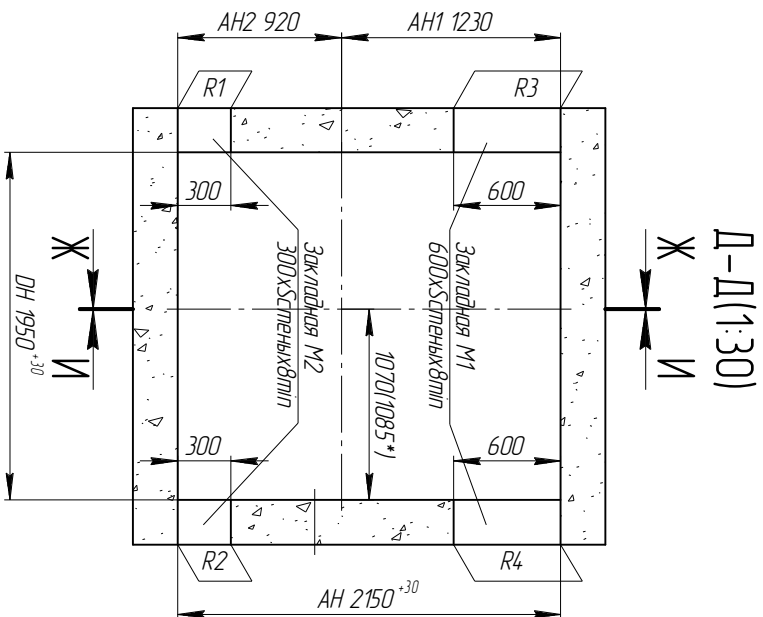
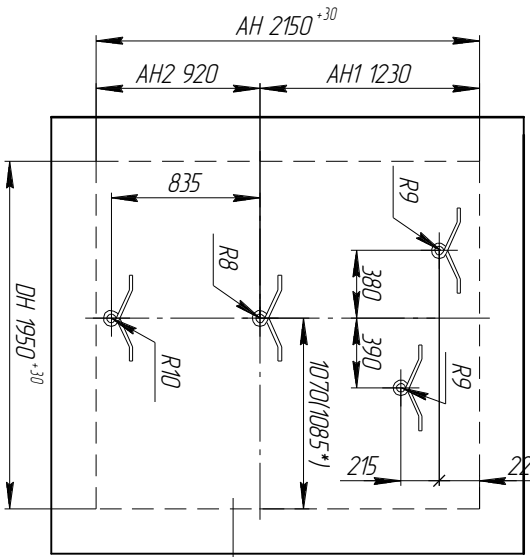
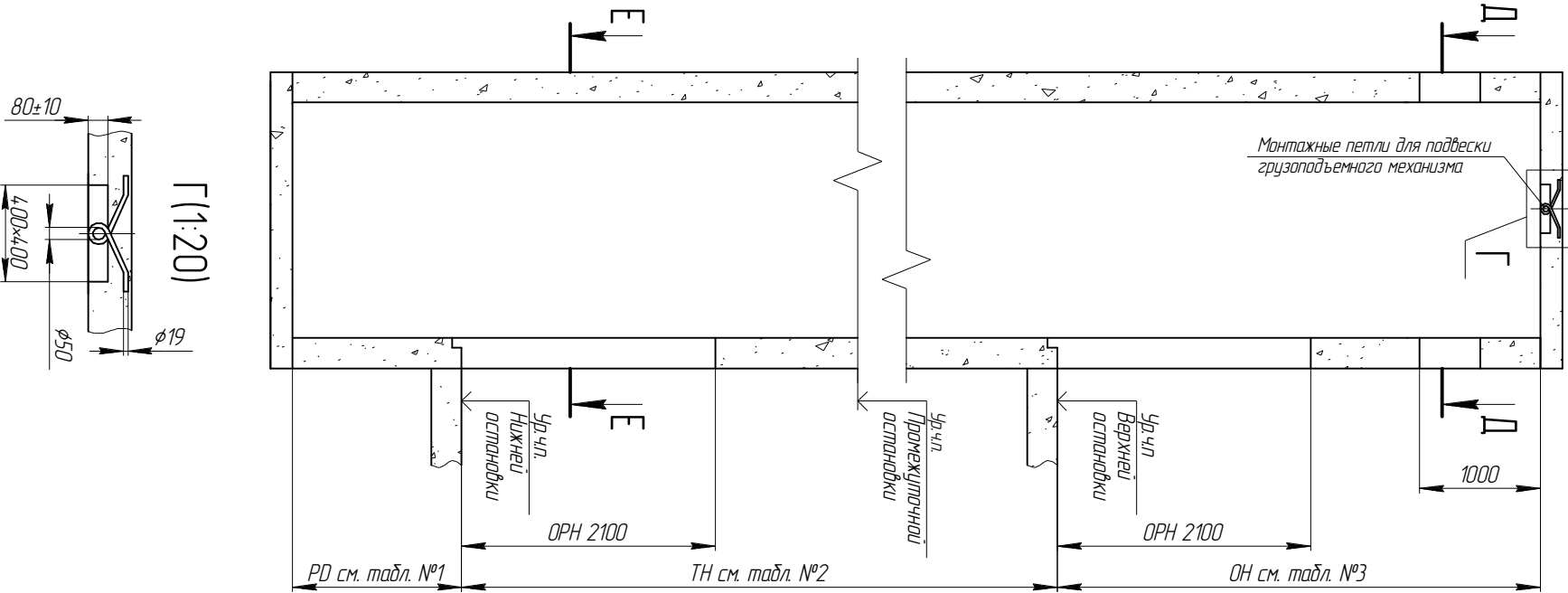
Параметр	тип	тах
АН	2150	2300
ДН	1950	2200
АН1	1230	1230
АН2	920	1070

- 1 \*Размер для дверей шахты огнестойкостью E30, E60.
- 2 \*\*Стандарту станция управления в другом месте согласовать с ГК "ПЭЛК" на стадии проектирования.
- 3 Оборудование лифтов, устанавливаемое заводом изготовителем, показано на чертеже тонкими линиями.

Изм.	Лист	№ док-м.	Подл.	Дата

Копировал  
Формат А3  
ПЭЛК. КЛW 800 V10-1,75 2150x1950

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дудл.	Подп. и дата



1 \*Размер для двери шахты огнезащитная Е30, Е60

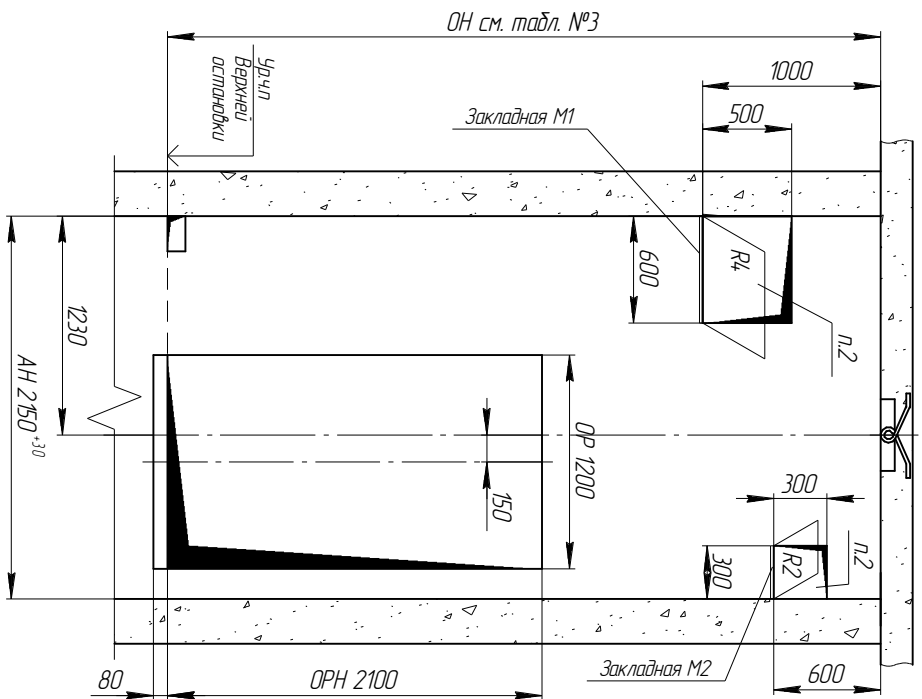
Изм.	Лист	№ докум.	Подл.	Дата

Копировал  
Формат А3  
ПЭЛК. КЛW 800 V10-1,75 2150x1950

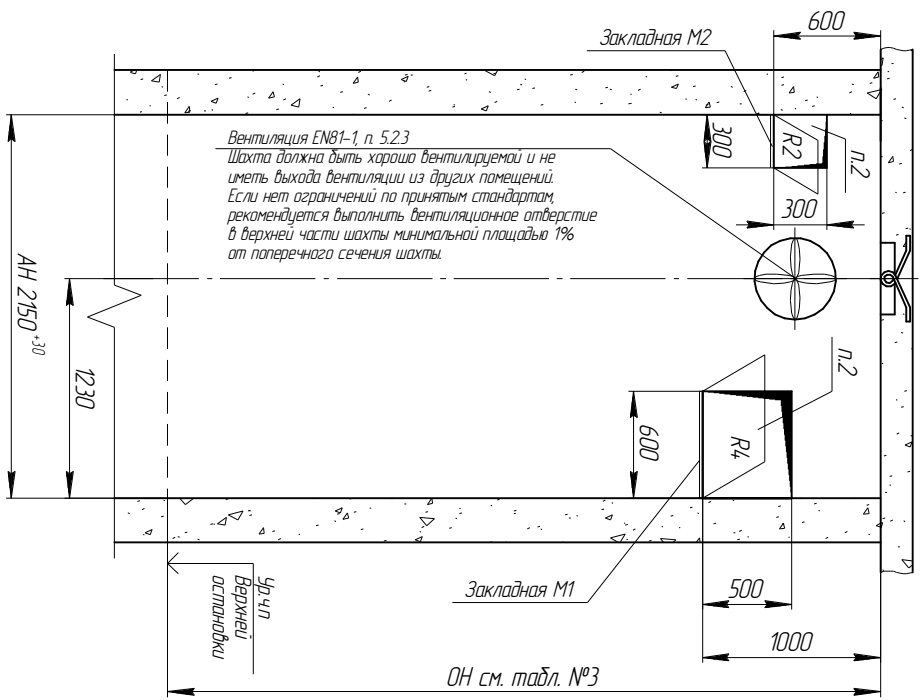
Лист  
4

ПЭЛК. КЛW 800 V10-1,75 2150x1950

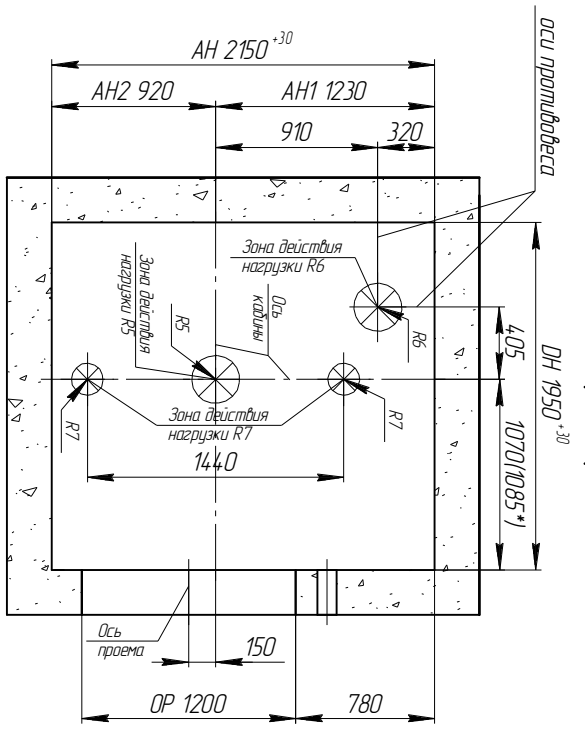
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дудл.	Подп. и дата



Ж-Ж(1:30)



И-И(1:30)



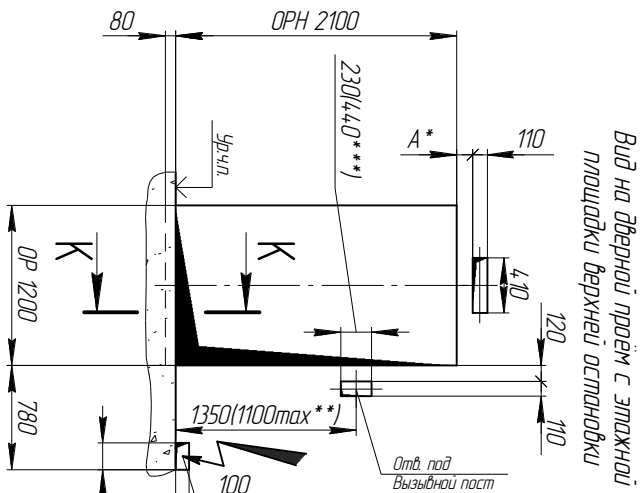
E-E(1:30)

Вентиляция EN81-1, п. 5.2.3  
Шахта должна быть хорошо вентилируемой и не иметь выхода вентиляции из других помещений. Если нет ограничений по принятым стандартам, рекомендуется выполнить вентиляционное отверстие в верхней части шахты минимальной площадью 1% от поперечного сечения шахты.

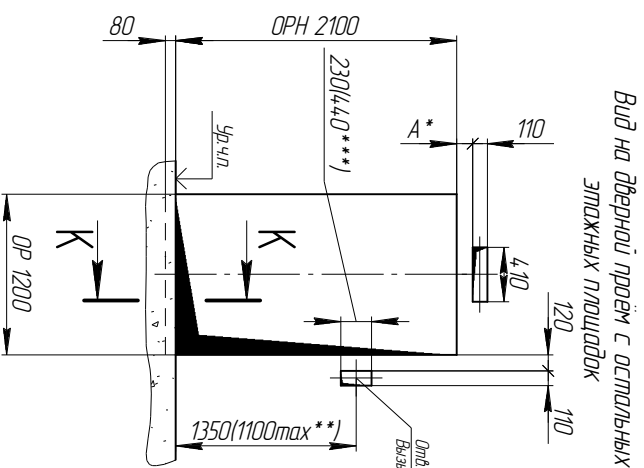
1. \*Размер для дверей шахты огнестойкости E30, E60.
2. Заделывать после монтажа.

Изм.	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата	ПЭЛК. КЛW 800 V10-1,75 2150x1950	Лист 5

ПЭЛК. КЛW 800 V10-1,75 2150x1950



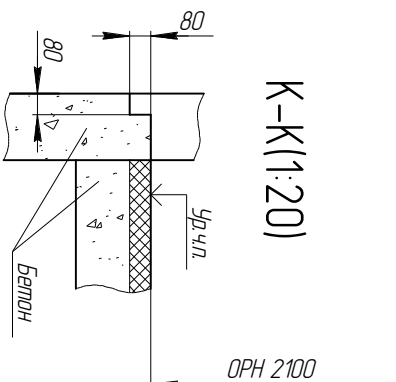
Вид на дверной проем с этажной площадки верхней остальной



Вид на дверной проем с остальных этажных площадок

ПЭЛК. КЛW 800 V1,0-1,75 2150x1950

К-К(1:20)



- 1 Размер А\* определяется проектом.
- 2 \*\* Для перегородки малообъемных групп населения.
3. \*\*\* Для отверстия над пост вызова с дисплеем. Для поста вызова с дисплеем отверстие 4,10x110 не выполняется.

**Таблица 5. Нагрузки на строительную часть от лифтового оборудования.**

Объединение нагрузки	Величина нагрузки Н	Направление и место приложения сил	Примечание		
R1	12307	На стены шахты от оборудования	Постоянные нагрузки		
R2	22692				
R3	14,230				
R4	12307				
R1*	R1 x K				
R2*	R2 x K				
R3*	R3 x K				
R4*	R4 x K				
R5	94,000			На пол приямка от дугера кабины	Аварийные кратковременные нагрузки По каталогским стандартам К-2,6
R6	79000				
R7	v=1,0	На пол приямка от дугера пролифтовса	Аварийные кратковременные нагрузки		
	v=1,6				
	v=1,75				
R8	15000	На плиты перекрытия шахты (нагрузки R8, R9, R10 не действуют одновременно)	Монтажные работы		
R9	19170				
R10	5000				

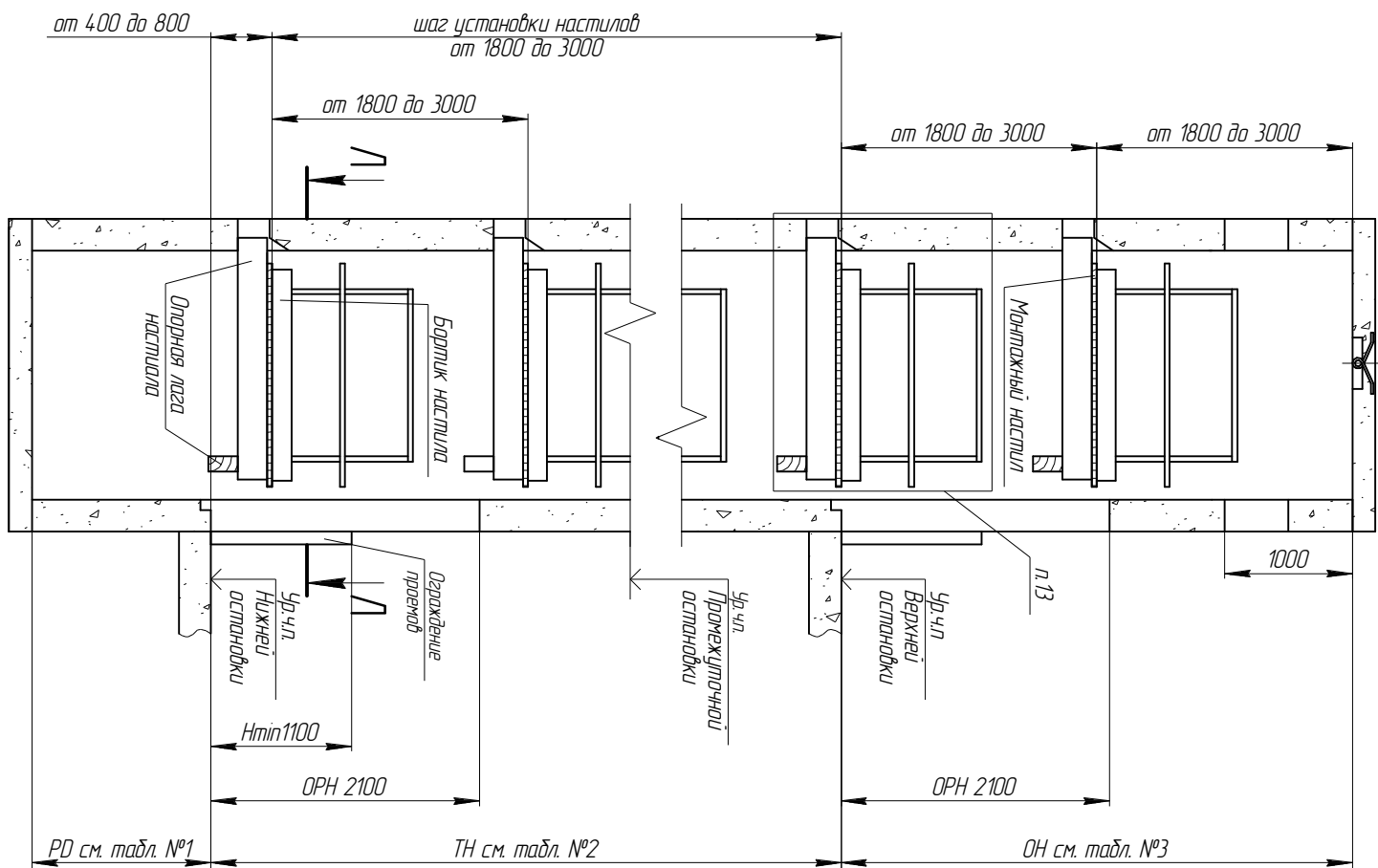
**Нагрузки R действуют вертикально**

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дудл.	Подп. и дата

Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист
				6

ПЭЛК. КЛW 800 V1,0-1,75 2150x1950

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дудл.	Подп. и дата



Вертикальный разрез шахты

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Копировал  
**ПЭЛК. КЛW 800 V10-1,75 2150x1950**

Лист	7
------	---

ПЭЛК. КЛW 800 V10-1,75 2150x1950

