

0591x0891 (15) 01A 007 ZTK ЖИЕЦ

Общие положения по оборудованию зданий лифтами модели KLZ производства CANNY ELEVATOR CO., LTD.

- Лифты модели KLZ соответствуют требованиям Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 011/2011 "Безопасность лифтов" и ГОСТ Р 53780-2010.
- В комплект поставки лифта не входят грузоподъемные средства для монтажа и ремонта лифта.
- Строительная часть лифта должна выдерживать нагрузки, возникающие при работе лифтового оборудования, указанные в таблице 4.
- Строительная часть лифта должна удовлетворять условиям эксплуатации лифта. Проектирование систем вентиляции и отопления должно вестись с учетом температурного режима и тепловыделения от лифтового оборудования, указанным в таблице 1.
- Условные обозначения, принятые на чертежах:
 ОН- высота последнего этажа; ОР – ширина проема двери шахты в свету;
 ТН- высота подъема; ОРН – высота проема двери шахты в свету;
 РД- глубина прямка; АН1 – привязки оси кабины к правой стене шахты;
 АН – ширина шахты; АН2 – привязки оси кабины к левой стене шахты;
 ДН – глубина шахты.
- В таблице 2 указаны минимально и максимально допустимые параметры шахты для лифта данной модели.
 - Размеры шахты являются минимальными технически допустимыми размерами шахты в свету (пробеске), необходимыми для размещения лифтового оборудования.
 - При расстоянии между уровнями смежных остановок более 11 м должны быть установлены аварийные двери (п.5.2.6 ГОСТ Р 53780-2010).
 - Величины отклонений размеров шахты лифта указаны в ГОСТ 22845-85. Допуск на отклонение от вертикали передней стены шахты должен быть не более 15 мм по всей высоте шахты.
 - При проектировании кирпичных шахт без закладных деталей под установку оборудования при помощи химических дюбелей необходимо выполнить следующие требования:
 - толщина кирпичных стен не менее 250 мм., бетонных плит перекрытий не менее 130 мм.;
 - материал шахты – кирпич глиняный обыкновенный (полнотелый). Марка кирпича определяется проектной организацией из условий восприятия строительной частью нагрузок, указанных в задании.
 - Ограждение шахты должно быть выполнено в соответствии с ГОСТ Р 53780-2010.
 - Монтажные настилы выполнить согласно техническим требованиям см. лист 6.

Таблица 1. Технические характеристики.

Грузоподъемность, кг (число пассажиров)	400 (5)	
Скорость, м/с	1,0	1,5
Высота подъема, мм	50000	80000
Максимальная высота подъема, мм	см. таб. 2	
Количество остановок/дверей/этажей	см. таб. 2	
Тип кабины	Непроходная	
Расположение противовеса	Сзади	
Лобовики на противовесе	Нет	
Размеры дверей (Ш×Г), мм	700×2000	
Тип открывания дверей	Центральное	
Огестойкость дверей, мин.	без ОС/Е30/Е130/Е160	
Размеры кабины (Ш×Г×В), мм	1050×1000×2200(2300*)	
Перила на крыше кабины	Есть	
Размеры шахты (Ш×Г), мм	1580×1550	
Высота последнего этажа, мм	3400(3500**)	3500(3600**)
Глубина прямка, мм	1150	1300
Материал шахты	Кирпич	
Силовая цепь	Род тока	Переменный 3-х фазный, 16Гц с глухозаземленной нейтралью
	Напряжение, В	380±10%
	Тип привода лифта	С частотным регулированием
	Мощность, кВт	4,5 9,0
	Номинальный ток, А	13,8 18,0
Тепловыделение от лифтового оборудования, ккал/час	3463 max	6926 max
Цепь освещения шахты/мощность, Вт	1 фаза, 50 Гц, 220 В/Мощность=(кол.дверей+2)×75	
Рабочая температура, С°	+5° – +40° С	
Относительная влажность при 20°С	Не более 80%	

Таблица 2. Технические ограничения для данной модели лифта.

Параметр	Обозначение	Минимальное значение	Максимальное значение	
Скорость, м/с	V	–	1	1,6
Высота подъема, мм	ТН	2700	50000	80000
Количество остановок	n	2	18	29

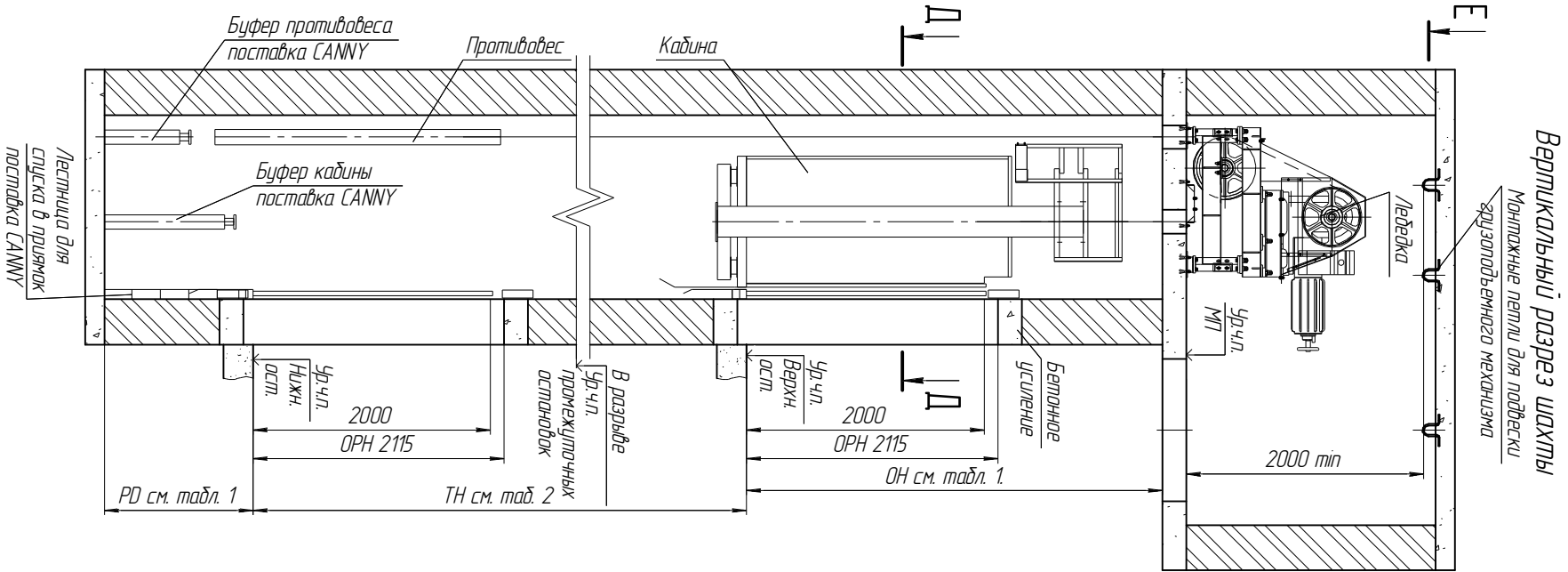
*Высота кабины при наличии декоративного потолка.

**Высота верхнего этажа при наличии декоративного потолка.

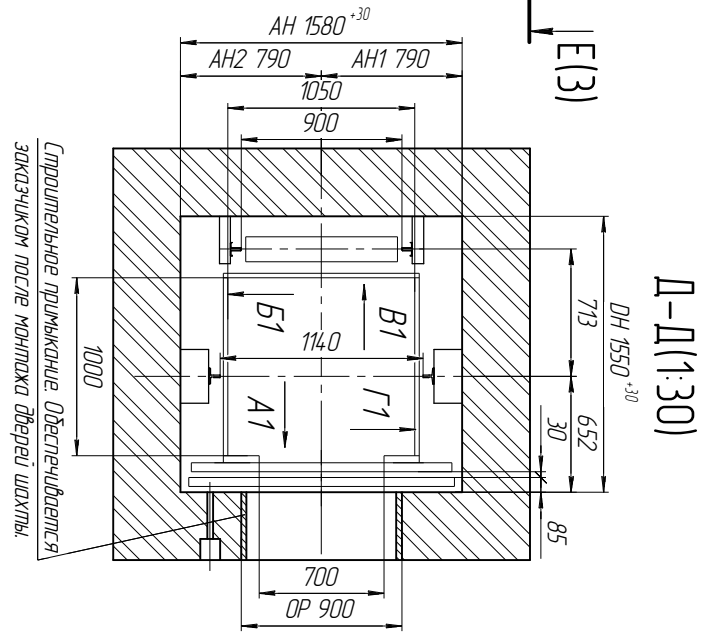
Внимание: ГК "ПЭЛК" оставляет за собой право до получения согласования между сторонами изменить любую часть данной документации без предварительного уведомления.

				ПЭЛК. KLZ 400 V1,0 (1,5) 1580×1550			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лифт пассажирский задание на проектирование строительной части	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.							1:40
Пров.					Лист 1	Листов 7	
Т.контр.				ГК "ПЭЛК"			
Н.контр.							
Утв.							

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дудл.	Подп. и дата



Вертикальный разрез шахты
 Монтажные петли для подвески
 эргодомьевого механизма



D-D(1:30)
 DN 1550⁺³⁰

Таблица 3. Размеры шахты

Параметр	mm	mm
АН	1580	1850
DN	1550	1850
АН1	790	925
АН2	790	925

1. Обработка лифта, поставленное заводом изготовителем на чертеже показано пунктирными линиями.

Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПЭЛК. КЛЗ 400 V10 (1,5) 1580×1550	Лист 2

ПЭЛК. КЛЗ 400 V10 (1,5) 1580×1550

План машинного помещения

Конфигурация и размеры машинного помещения допускается изменять в соответствии с архитектурным проектом здания.
Изменения согласовать с ГК "ТЭК".

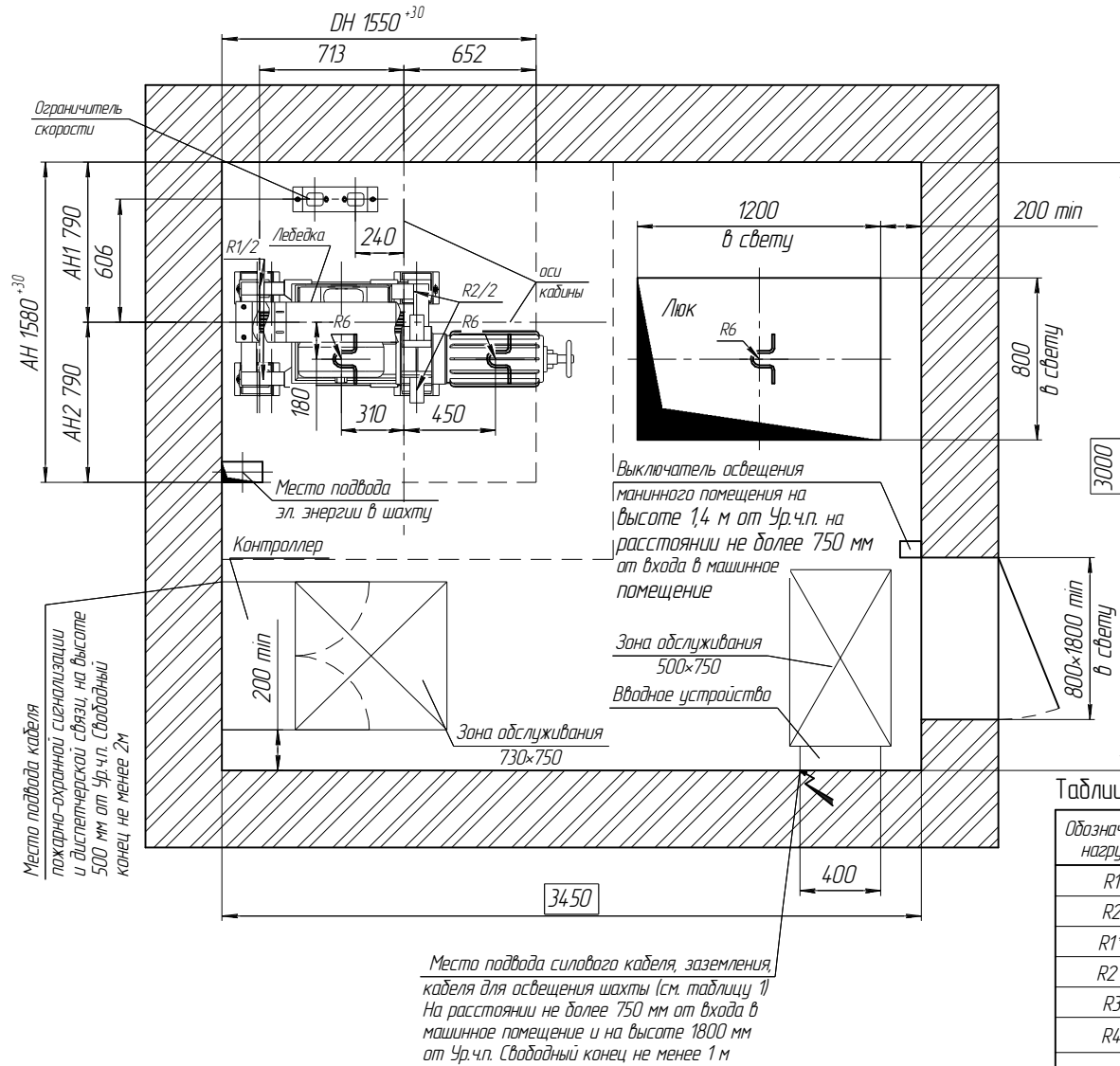


Таблица 4. Нагрузки на строительную часть от лифтового оборудования.

Обозначение нагрузки	Величина нагрузки, Н	Место приложения сил	Примечание
R1	12308	На пол машинного помещения	Постоянные нагрузки, действующие через опорную пластину размерами 140×220 Аварийные кратковременные нагрузки. По китайским стандартам K=2,6
R2	7307		
R1*	R1 × K		
R2*	R2 × K		
R3	56000	На пол прямка от буфера кабины	Аварийные кратковременные нагрузки
R4	49000	На пол прямка от буфера противовеса	Аварийные кратковременные нагрузки
R5	V=1 16280	На пол прямка	Аварийные кратковременные нагрузки при посадке кабины на ловители
	V=1,5 1884,8		
R6	9000	На монтажную петлю	Монтажные работы

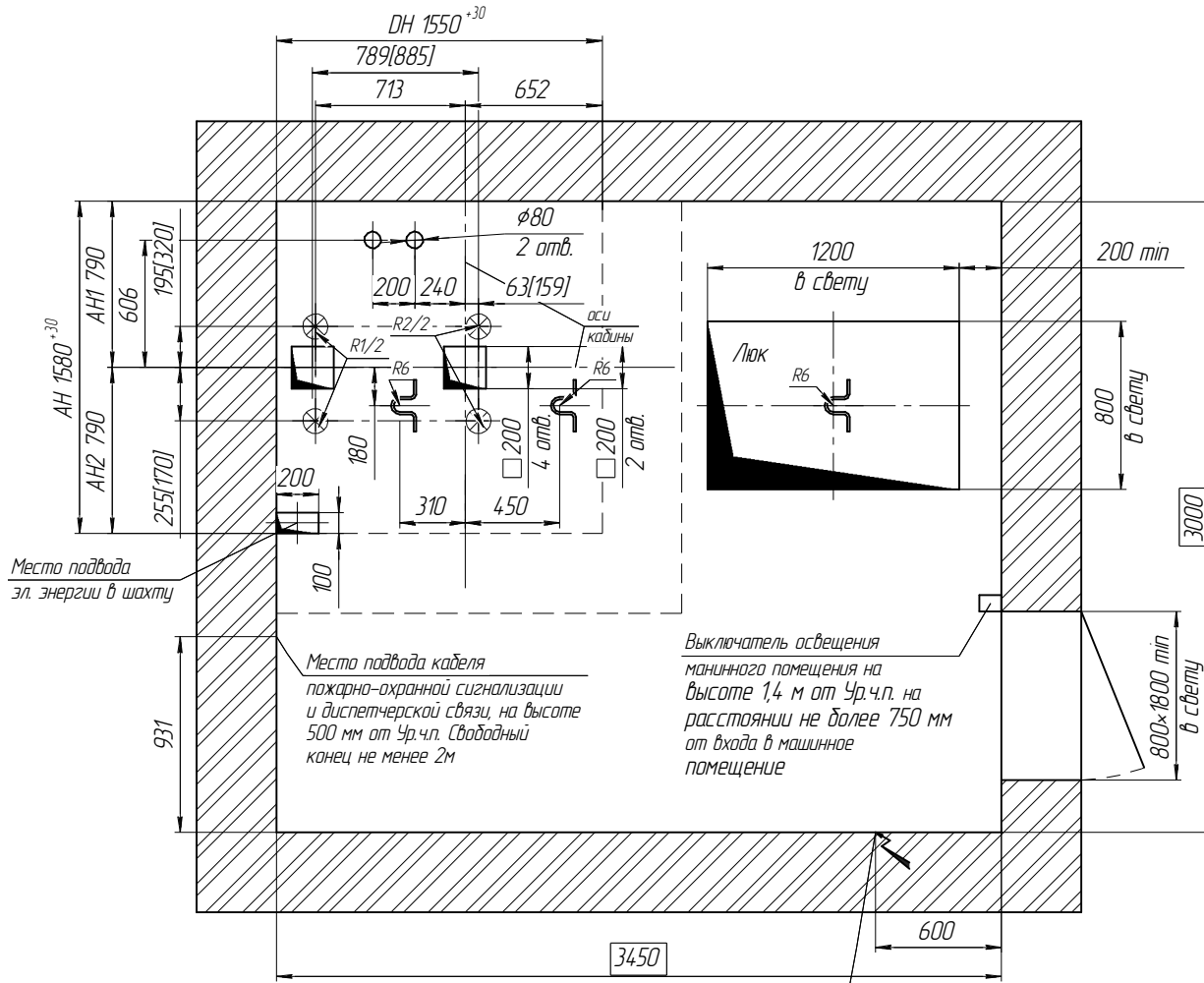
Нагрузки R действуют вертикально

1. Размер в рамке допускается изменять при соблюдении п. 5.3.3.9 ГОСТ 53780-2010.
2. Размер в квадратных скобках указан для скорости 1,5 м/с.

И-И(1:25)(4)

План машинного помещения

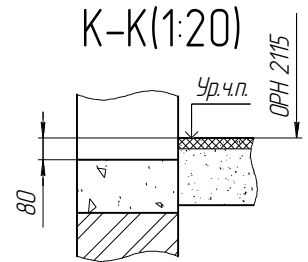
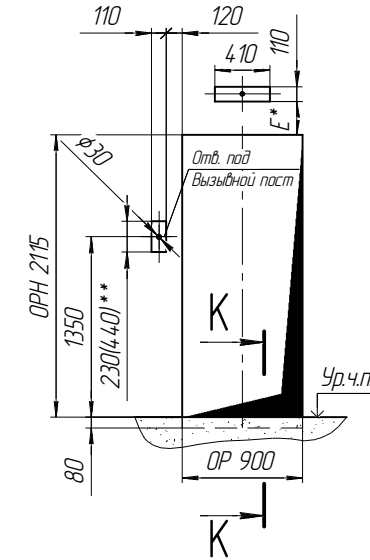
Конфигурацию и размеры машинного помещения допускается изменять в соответствии с архитектурным проектом здания.
Изменения согласовать с ГК "ТЭЛК".



Место подвода силового кабеля, заземления, кабеля для освещения шахты (см. таблицу 1) на расстоянии не более 750 мм от входа в машинное помещение и на высоте 1800 мм от Ур.ч.п. Свободный конец не менее 1 м

-Зона действия распределенной нагрузки на пол машинного помещения через опорную пластину размерами 190×220 от лифтового оборудования

Вид на дверной проём с этажных площадок всех остановок

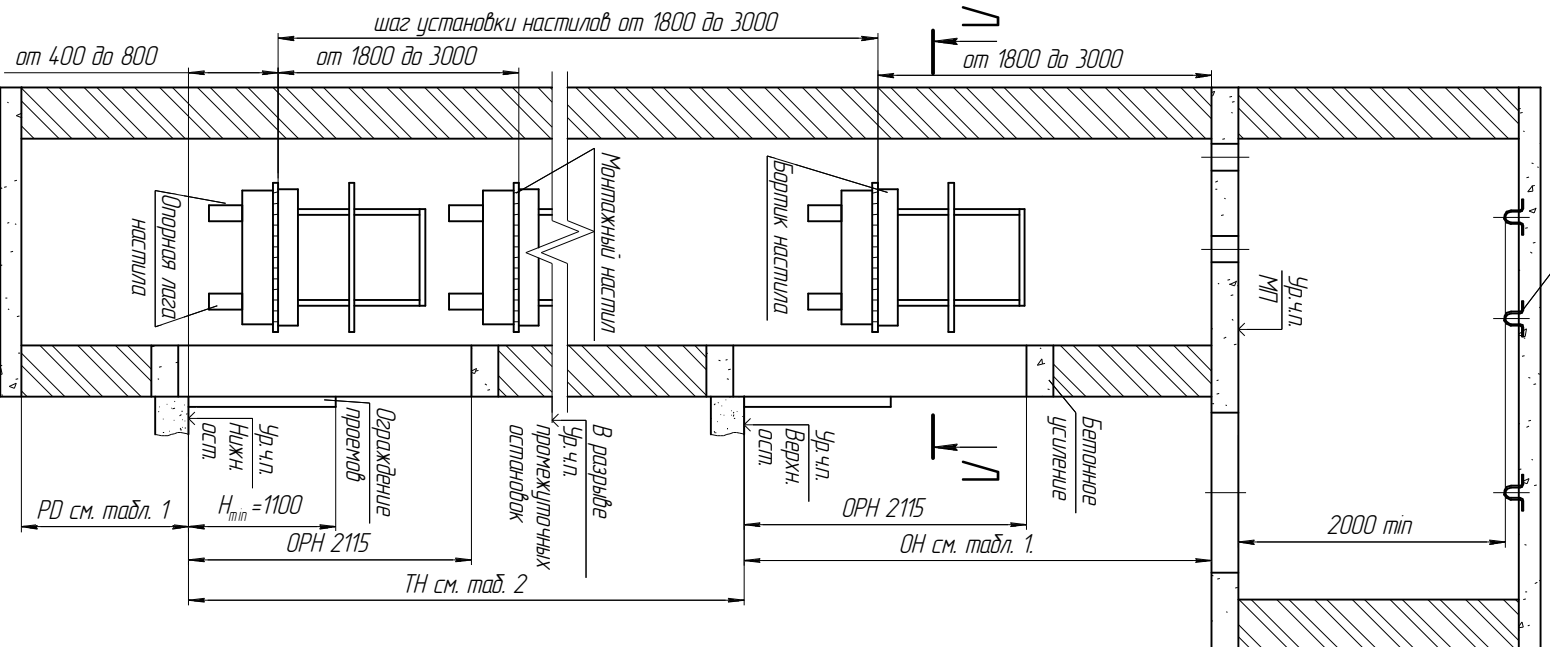


- *Размер определяется проектом.
- ** Для отверстия под пост вызова с дисплеем. Для постов вызова с дисплеем отверстие 410×110 не выполняется.
- Размер в рамке допускается изменять при соблюдении п. 5.3.3.9 ГОСТ 53780-2010.
- Размер в квадратных скобках указан для скорости 1,5 м/с.
- В том случае, если пол машинного помещения имеет несколько уровней, монтажную петлю необходимо заменить на монорельс. Заказчик устанавливает переход между уровнями согласно требованиям п.5.3.3.10 ГОСТ Р 53780-2010.

Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПЭЛК. КЛЗ 400 V1,0 (1,5) 1580×1550	Лист
					5

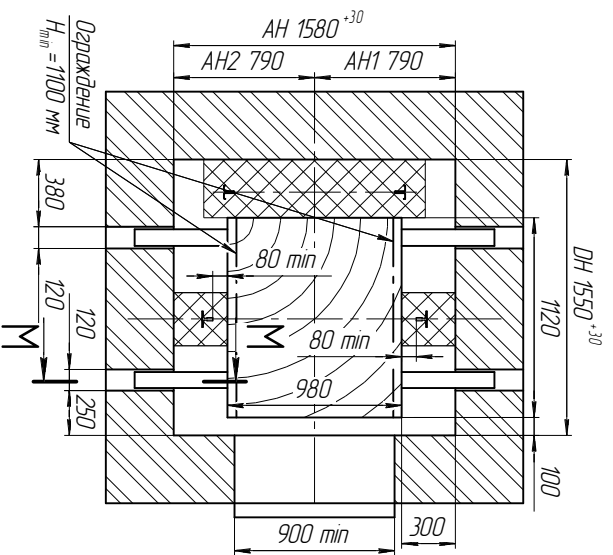
Вертикальный разрез шахты

Монтажные петли для подвески
эскалаторных механизмов



M-M(1:20)

A-A(1:30)



Технические требования к настилам

1. Настил предназначен для монтажа лифтового оборудования.
2. Настилы изготавливаются на лифтовой ступенчатой лесе или оторочке балки (см. план шахты).
3. Настилы, балки и леса не должны находиться в установленных на чертеже зонах установки лифтового оборудования.
4. Настилы должны изготавливаться в виде сплошного шила из доски толщиной не менее 50 мм, рассчитанные на распределенную нагрузку не менее 200 кг, свариваясь снизу поперечными фрезками. Выступы отдельных элементов шила за его пределы не должны превышать 3 мм, а зазор между элементами - 5 мм.
5. Деревянные шилы-настилы должны изготавливаться из досок хвойных пород не ниже 2-ого сорта, подвергнутых антисептической обработке. Деревянные настилы и деревянные ограждения должны подвергаться глубокой пропитке огнезащитным составом.
6. При зазоре между колен настилов и стеной шахты более 300 мм необходимо на настил установить с соответствующей стороны ограждение, выполненное из доски или металлочерепицы проф. высотой 100 мм, чистовой выступ до уровня доски, высотой не менее 150 мм, промежуточный элемент в первую очередь должен быть соединен с балкой. Прогоны промежуточные элементы в первую очередь должны быть соединены с балкой. Прогоны должны иметь острые углы, режущих кромок и заусенцев.
7. Края настилов должны быть надежно закреплены на балках и в шлицах с тем, чтобы исключить возможность их смещения или опрокидывания.
8. Укрепление настилов в шахте лифта должно выполняться специально обученным персоналом - не менее 2-х человек при одобрении и разводе. Разводка настилов производится персоналом, прошедшим их сборку.
9. Установкой настилов производится последовательное снятие вверх нагрузки с установкой в первую очередь настилов, находящихся на горизонтальной элементной шахты, расположенные в одной плоскости. Перед установкой настилов необходимо убедиться, что эти элементы прочно закреплены к ступице или закладным деталям шахты.
10. После установки настилов должен быть проведен тщательный контроль грузом 200 кг в течение 10 мин. При установке и после снятия нагрузки на настилах не должно быть смещений элементов, а также пружин и сколов.
11. Строительные работы должны быть выполнены с учетом ограждений, одобренных и соответствующих требованиям:
 - ограждения рассчитываются на прочность и устойчивость в поперечном направлении как горизонтальной, так и вертикальной рабочей зоны распределенных нормативных нагрузок 400 Н/м, приложенных на поперечь;
 - коэффициент надежности по нагрузке для ограждения следует принимать 1,2;
 - коэффициент надежности по материалу не должен быть ниже 0,1 м;
 - высота ограждения должна быть не менее 1,1 м;
 - расстояние между горизонтальными элементами в вертикальной плоскости ограждения должно быть не более 0,45 м;
 - высота бортового элемента ограждения должна быть не менее 0,1 м;
 - конструкция крепления ограждения к ступице шахты должна быть усилена возможностью их самостоятельного раскрепления;
 - элементы конструкции ограждения не должны иметь острых углов, режущих кромок, заусенцев.
12. Для изготовления ограждений используют стальной прокат марки С235, оцинкованные стальные марки АЧ6 и алюминированные из нержавеющей стали, порою не ниже 2-ого сорта.
13. Леса-настилы и ограждения допускаются к эксплуатации только после проверки их комплектности и оформления. Акта готовности подвески, установленного в шахте лифта и ограждения лифтовой шахты к производству работ по монтажу лифтовой.



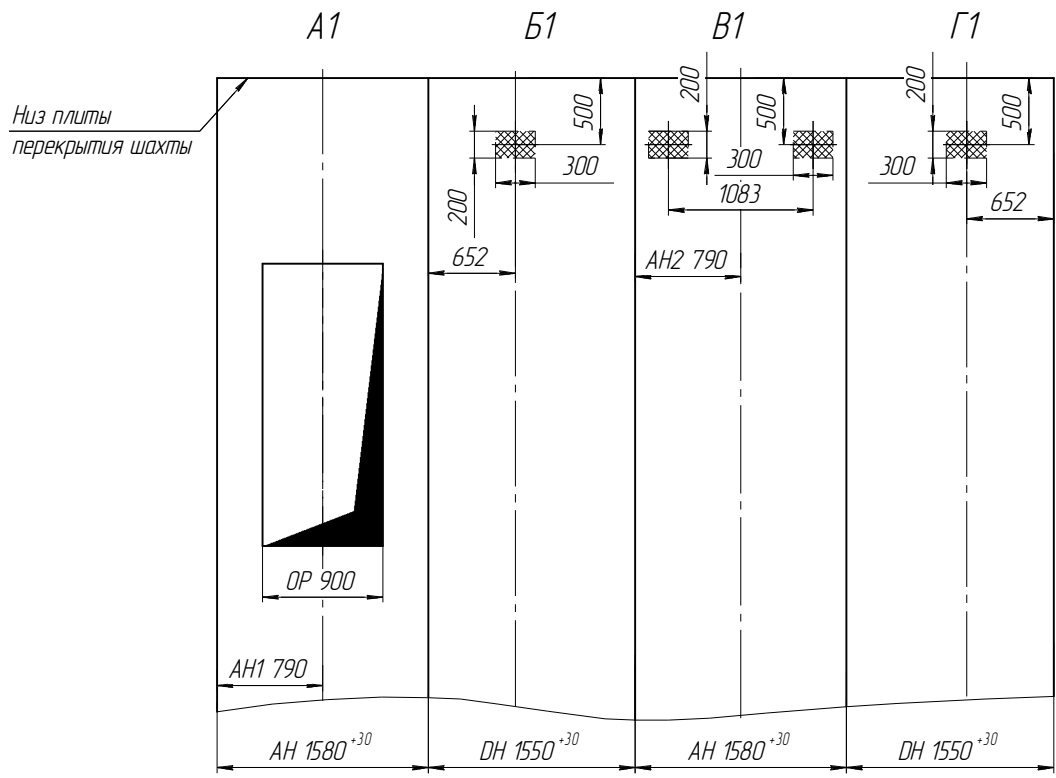
Зона установки лифтового оборудования


Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дудл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ПЭЛК. КЛЗ 400 V10 (1,5) 1580x1550

Лист 6



 – место крепления кронштейнов.
 Пересечение зоны подвода приточной вентиляции и зоны крепления кронштейнов не допускается.

Инв. № подл.	Подл. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подл. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата